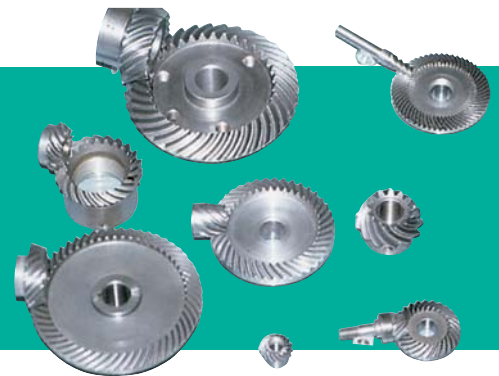


Zyko-Palloid-Verzahnung Cyclo-Palloid hobbing Taillage cyclo-palloïde



Das Zyko-Palloid-Wälzfräsverfahren erfüllt hohe Ansprüche an die Laufruhe und die Gleichförmigkeit der Bewegungsübertragung des Radsatzes (aktive Lärm-bekämpfung). Dieser Herstellungsprozess bietet alle Voraussetzungen für eine hohe Fertigungsqualität und lässt sich gleichermaßen für die Einzel-, Klein- und Grossserienfertigung einsetzen. Die Zyko-Palloid-Verzahnung wird wie die Palloid-Verzahnung in einem kontinuierlichen Wälzfräsverfahren hergestellt. Durch den Einsatz der Einzelmesserköpfe ist das Modul Mn frei wählbar. Dies ergibt eine sehr hohe Flexibilität in der Auslegung und Berechnung der Kegelradgetriebe. Hypoidverzahnungen sind ebenfalls möglich.

The Cyclo-Palloid hobbing method fulfills the high requirements on the running smoothness and on the gearset motion transmission uniformity (active noise reduction). This manufacturing process provides all prerequisites for high manufacturing quality, and is also equally suitable for small, medium and large series production. As is the case with the palloid toothing, the Cyclo-Palloid toothing is produced in a continuous hobbing process. Individual cutting heads permit free selection of the module Mn and afford very high flexibility in design and calculation of the bevel gear train. Hypoid toothings are also possible.

La denture cyclo-palloïde remplit les exigences élevées requises par rapport à la douceur de marche et à une uniformité dans la transmission du mouvement (dans le cadre de la lutte active contre le bruit). Ce procédé de réalisation offre toutes les prédispositions pour une qualité élevée et peut être appliqué sans autres à la production à l'unité, en petites ou en grandes séries. La denture cyclo-palloïde est réalisée comme la denture palloïde par un procédé en continu avec fraise-mère à développante. Par l'utilisation de têtes de coupe individuelles le module Mn peut être librement choisi. Ceci permet une très grande flexibilité dans la conception et le calcul de l'engrenage conique. Les dentures hypoides sont également possibles.

Fertigungsbereich Zyko-Palloid-Verzahnung / Cyclo-Palloid toothing manufacturing range / Domaine de fabrication pour taillage de denture cyclo-palloïde

Maschinentyp Machine type Type de machine	Modulbereich Module range Domaine du module	Eingriffswinkel Pressure angle Angle d'entrée	Durchmesserbereich Diameter range Rayon de diamètres	Verzahnungsverfahren Hobbing method Système de taillage
	[Mn]	[°]	[mm]	
FK 41 B	0,5 – 1,5	17,5	6 – 140	Zyko-Palloid-Weichverzahnung
KNC 25	1,5 – 5,5	20	10 – 275	Regular Cyclo-Palloid hobbing Taillage cyclo-palloïde doux

Charakteristiken der Zyko-Palloid-Verzahnung

- Stufenlos wählbares Modul Mn
- Konstante Zahnhöhe
- Hoher Überdeckungsgrad
- Hohe Teilungsgenauigkeit
- Verlagerungsunempfindlichkeit
- Stufenlose Variation der Zahnlongitudinalität
- Wählbarer Spiralwinkel

Characteristics of Cyclo-Palloid toothing

- Infinitely selectable module Mn
- Constant tooth height
- High contact ratio
- High pitch accuracy
- Insensitivity to displacement
- Stepless variation of tooth longitudinal crowning
- Selectable helical angle

Caractéristiques de la denture cyclo-palloïde

- Module Mn pouvant être choisi en continu
- Hauteur de la denture constante
- Degré de conduite élevé
- Précision du pas élevée
- Insensibilité au déplacement
- Variation en continu de la structure longitudinale de la denture
- Angle de spirale pouvant être choisi